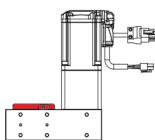
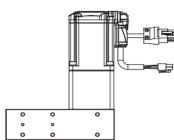


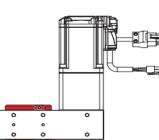
Posizione montaggio flangia rotante



A

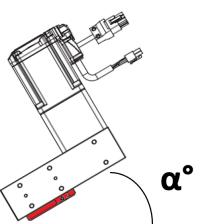


B



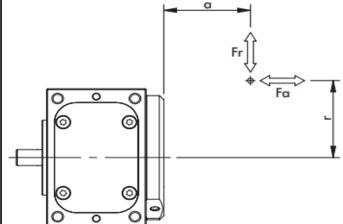
C

Posizione montaggio attuatore



α°

Schema Carichi



Posizione montaggio flangia rotante

- A
- B
- C

Posizione montaggio attuatore α da 0° a 90°

- 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

N° Fase

Angolo rotazione ($^\circ$ deg) + orario (CW) - antiorario (CCW)

Tempo (s)

Momento di inerzia J rispetto all'asse di rotazione ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

MOMENTI D'INERZIA PER LE FORME PIÙ FREQUENTI

Denominazione	Unità di misura	Formula	Esempio
		Disco	
M	Massa del disco	kg	7
d	Diametro del disco	m	0.3
J	Momento d'inerzia del disco	kg m^2	$= \frac{M \cdot d^2}{8} = \frac{7 \cdot 0.3^2}{8} = 0.0787$
		Massa lontana dall'asse di rotazione	
M	Massa	kg	0.5
R	Distanza tra baricentro e l'asse di rotazione	m	0.2
J	Momento d'inerzia della massa	kg m^2	$= M \cdot R^2 = 0.5 \times 0.2^2 = 0.02$
		Parallelepipedo con baricentro sull'asse di rotazione	
M	Massa	kg	10
L	Lati a e b del parallelepipedo	m	$a = 0.4; b = 0.3$
J	Momento d'inerzia della massa	kg m^2	$= M \cdot \frac{1}{12} \cdot (a^2 + b^2) = \frac{10 \cdot (0.4^2 + 0.3^2)}{12} = 0.21$

FORZA ESTERNA (N) (p.e. forza di un cilindro/molla da contrastare)

Fa

Fr

POSIZIONE PUNTO APPLICAZIONE FORZA ESTERNA (MM)

a

r

Coppia resistente (Nm)

Eventuali limiti di ingombro

L'asse deve lavorare "in posizione" (p.e. raggiungere un angolo definito, contrastando coppie esterne), o "in coppia" (p.e. spingendo con coppia controllata contro contrasto in posizione non definita)?

È necessario un controllo retroazionato (feed-back) di

N° ore/giorno lavorate (h/g)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura $^\circ\text{C}$ / Umidità

Severità ambiente utilizzo presenza polvere, trucioli lavorazione, ecc.

Necessità di flangia rotante ferma a motore non alimentato

Motore

- Coppia
- Posizione

- Coppia (motore brushless)
- Posizione (passo-passo con encoder o brushless)

- Metal Work
- Cliente
- Da valutare (produrre entrambe le soluzioni)

ACCESSORI

Adattatore V-Lock

Lunghezza cavi motore

Tensione di alimentazione disponibile

Il controllo verrà fatto con:

- PLC con scheda step-dir e Segnali "Line Driver"
- PLC con scheda step-dir e Segnali "Open Collector"
- PLC con scheda assi brushless
- Non c'è un PLC

Brve descrizione, note e schizzo della possibile applicazione: