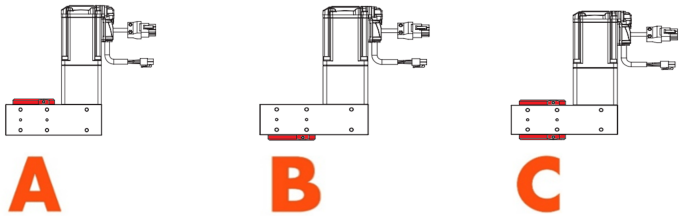
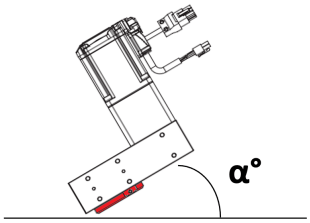
METAL WORK PNEUMATIC	Attuatori rotanti elettrici	Cliente	
		Creata Da	
		Data	

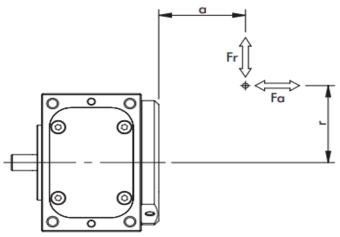
Posizione montaggio flangia rotante



Posizione montaggio attuatore

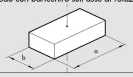


Schema Carichi



Posizione montaggio flangia rotante	☐ A ☐ B ☐ C									
Posizione montaggio attuatore α da 0° a 90°										
N° Fase	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**
Angolo rotazione (°deg) + orario (CW) - antiorario (CCW)										
Tempo (s)										
Momento di inerzia J rispetto all'asse di rotazione (kg • m²)										

MOMENTI D'INERZIA PER LE FORME PIÙ FREQUENTI

	Denominazione	Unità di misura	Formula	Esempio
			Disco	
M	Massa del disco	kg		7
d	Diametro del disco	m		0.3
J	Momento d'inerzia del disco	kg m²	$= \frac{Md^2}{8}$	$= \frac{7 \cdot 0.3^2}{8} = 0.0787$
			Massa lontana dall'asse di rotazione	
M	Massa	kg		0.5
R	Distanza tra baricentro e l'asse di rotazione	m		0.2
J	Momento d'inerzia della massa	kg m²	$= MR^2$	$= 0.5 \times 0.2^2 = 0.02$
			Parallelepipedo con baricentro sull'asse di rotazione 	
M	Massa	kg		10
L	Lati a e b del parallelepipedo	m		a = 0.4; b = 0.3
J	Momento d'inerzia della massa	kg m²	$= M \cdot \frac{1}{12} \cdot (a^2 + b^2)$	$= \frac{10 \cdot (0.4^2 + 0.3^2)}{12} = 0.21$

FORZA ESTERNA (N) (p.e. forza di un cilindro/molla da contrastare)										
Fa										
Fr										
POSIZIONE PUNTO APPLICAZIONE FORZA ESTERNA (MM)										
a										
r										
Coppia resistente (Nm)										
Eventuali limiti di ingombro										
L'asse deve lavorare "in posizione" (p.e. raggiungere un angolo definito, contrastando coppie esterne), o "in coppia" (p.e. spingendo con coppia controllata contro contrasto in posizione non definita)?	☐ Coppia ☐ Posizione									
È necessario un controllo retroazionato (feed-back) di	☐ Coppia (motore brushless) ☐ Posizione (passo-passo con encoder o brushless)									
N° ore/giorno lavorate (h/g)										
CONDIZIONI AMBIENTALI										
Temperatura °C / Umidità										
Severità ambiente utilizzo presenza polvere, trucioli lavorazione, ecc.										
Necessità di flangia rotante ferma a motore non alimentato										
Motore	☐ Metal Work ☐ Cliente ☐ Da valutare (produrre entrambe le soluzioni)									
ACCESSORI										
Adattatore V-Lock										
lunghezza cavi motore										
Tensione di alimentazione disponibile										
Il controllo verrà fatto con:	☐ PLC con scheda step-dir e Segnali "Line Driver" ☐ PLC con scheda step-dir e Segnali "Open Collector" ☐ PLC con scheda assi brushless ☐ Non c'è un PLC									
Breve descrizione, note e schizzo della possibile applicazione:										