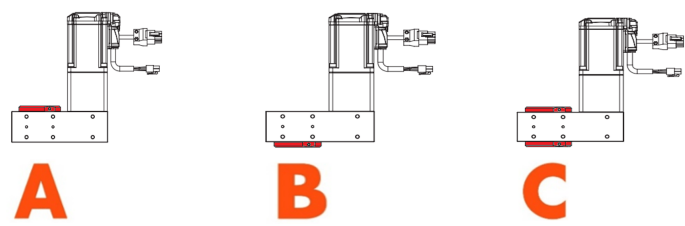
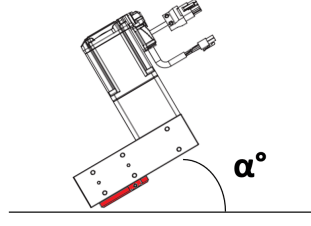


Cliente	
Creata Da	
Data	

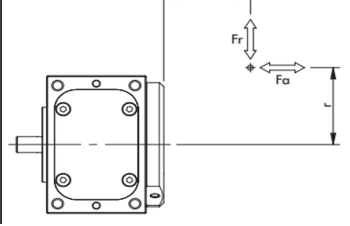
Posizione montaggio flangia rotante



Posizione montaggio attuatore



Schema Carichi



Posizione montaggio flangia rotante A B C

Posizione montaggio attuatore α da 0° a 90°




N° Fase

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Angolo rotazione (°deg) + orario (CW) - antiorario (CCW)

Tempo (s)

Momento di inerzia J rispetto all'asse di rotazione (kg · m²)

MOMENTI D'INERZIA PER LE FORME PIÙ FREQUENTI			
Denominazione	Unità di misura	Formula	Esempio
M	kg	Disco	7
d	m		0.3
J	kg m²	$J = \frac{Md^2}{8}$	$= \frac{7 \cdot 0.3^2}{8} = 0.0787$
M	kg	Massa lontano dall'asse di rotazione	0.5
R	m		0.2
J	kg m²	$J = MR^2$	$= 0.5 \cdot 0.2^2 = 0.02$
M	kg	Parallelepipedo con baricentro sull'asse di rotazione	10
L	m		0.4
J	kg m²	$J = M \frac{L^2}{12}$	$= \frac{10 \cdot 0.4^2}{12} = 0.13$

FORZA ESTERNA (N) (p.e. forza di un cilindro/molla da contrastare)

Fa

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Fr

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

POSIZIONE PUNTO APPLICAZIONE FORZA ESTERNA (MM)

a

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

r

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Coppia resistente (Nm)

Eventuali limiti di ingombro

L'asse deve lavorare "in posizione" (p.e. raggiungere un angolo definito, contrastando coppie esterne), o "in coppia" (p.e. spingendo con coppia controllata contro contrasto in posizione non definita)? Coppia Posizione

È necessario un controllo retroazionato (feed-back) di Coppia (motore brushless) Posizione (passo-passo con encoder o brushless)

N° ore/giorno lavorate (h/g)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura °C / Umidità

Severità ambiente utilizzo presenza polvere, trucioli lavorazione, ecc.

Necessità di flangia rotante ferma a motore non alimentato

Motore Metal Work Cliente Da valutare (produrre entrambe le soluzioni)

ACCESSORI

Adattatore V-Lock

lunghezza cavi motore

Tensione di alimentazione disponibile

Il controllo verrà fatto con: PLC con scheda step-dir e Segnali "Line Driver" PLC con scheda step-dir e Segnali "Open Collector" PLC con scheda assi brushless Non c'è un PLC

Breve descrizione, note e schizzo della possibile applicazione: