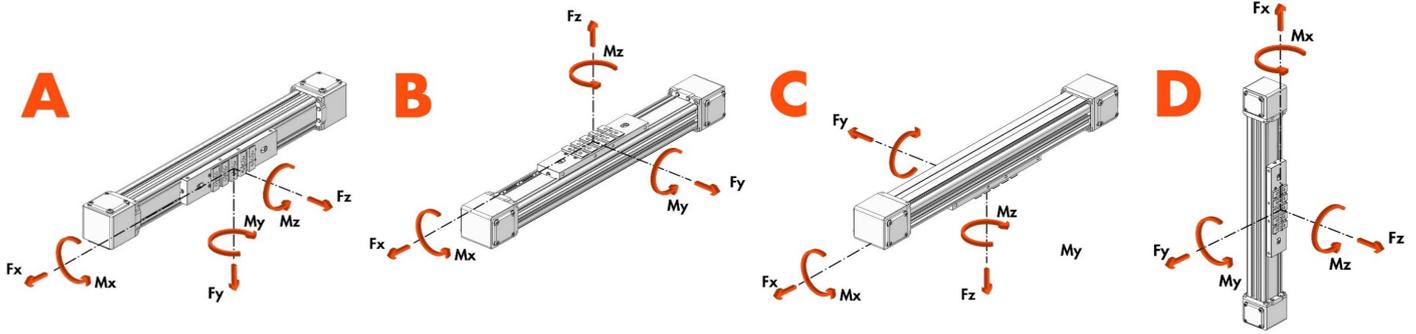


| | |
|-----------|--|
| Cliente | |
| Creata Da | |
| Data | |



Posizione Asse

A
 B
 C
 D

| N° Fase | | | | | | | Duty Cycle | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|------------|---|---|----|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Corsa (mm) + 0 - secondo convenzione segni | | | | | | | | | | |
| Tempo (s) | | | | | | | | | | |
| Massa da muovere (kg) (p.e. massa pinza + pezzo da muovere) | | | | | | | | | | |

POSIZIONE BARICENTRO MASSA DA MUOVERE (MM) + 0 - secondo convenzione segni

| | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Xg | | | | | | | | | | |
| Yg | | | | | | | | | | |
| Zg | | | | | | | | | | |

FORZA ESTERNA (N) (P.E. FORZA DI UN CILINDRO/MOLLA DA CONTRASTARE) + 0 - secondo convenzione segni

| | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Fx | | | | | | | | | | |
| Fy | | | | | | | | | | |
| Fz | | | | | | | | | | |

POSIZIONE PUNTO APPLICAZIONE FORZA ESTERNA (MM) + 0 - secondo convenzione segni

| | | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Lx | | | | | | | | | | |
| Ly | | | | | | | | | | |
| Lz | | | | | | | | | | |

Corsa utile richiesta (mm)

Eventuali limiti di ingombro

L'asse deve lavorare "in posizione" (p.e. raggiungere una posizione definita, contrastando forze esterne), o "in coppia" (p.e. spingendo con forza controllata contro contrasto in posizione non definita)?

Coppia
 Posizione

È NECESSARIO UN CONTROLLO RETROAZIONATO (FEED-BACK) DI:

Forza (motore brushless) Si No
 Posizione (passo-passo con encoder o brushless) Si No

N° ore/giorno lavorate (h/g)

CONDIZIONI AMBIENTALI

Temperatura °C / Umidità

Severità ambiente utilizzo presenza polvere, trucioli lavorazione, ecc.

Motorizzazione in linea o rinviata (ove applicabile) In linea Rinviata

Posizione montaggio motorizzazione (ove applicabile)

Necessità di carrello fermo a motore non alimentato

Motore Metal Work Cliente Da valutare (produrre entrambe le soluzioni)

ACCESSORI

catena portacavi

lunghezza cavi motore

Tensione di alimentazione disponibile

Il controllo verrà fatto con:

PLC con scheda step-dir e Segnali "Line Driver"
 PLC con scheda step-dir e Segnali "Open Collector"
 PLC con scheda assi brushless
 Non c'è un PLC



Attuatori elettrici senza stelo

| | |
|-----------|--|
| Cliente | |
| Creata Da | |
| Data | |

Breve descrizione, note e schizzo della possibile applicazione:

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|