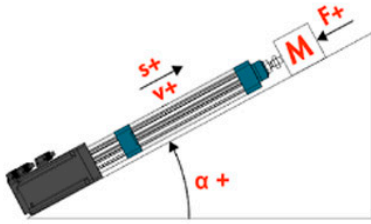


Cliente	
Creata Da	
Data	



Tempo ciclo (s)										
Descrizione Ciclo										
N° Fase	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Corsa (mm) + : se lo stelo esce, - : se lo stelo entra										
Tempo (s)										
Inclinazione (°) 0° orizzontale, +90° verticale verso l'alto, -90° verticale verso il basso										
Forza esterna (N) + : se spinge lo stelo, - : se tira lo stelo										
Massa da spostare (kg)										
Coefficiente di attrito o tipo di scorrimento tra carico e supporto (guida a sfere, bussola a strisciamento, ecc.)										
Frequenza cicli (cicli/min)										
Corsa totale cilindro (mm)										
Eventuali limiti di ingombro										
L'asse deve lavorare "in posizione" (p.e. raggiungere una posizione definita, contrastando forze esterne), o "in coppia" (p.e. spingendo con forza controllata contro contrasto in posizione non definita)?	<input type="checkbox"/> Coppia <input type="checkbox"/> Posizione									
È NECESSARIO UN CONTROLLO RETROAZIONATO (FEED-BACK) DI:										
Forza (motore brushless)	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No									
Posizione (passo-passo con encoder o brushless)	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No									
N° ore/giorno lavorate (h/g)										
Temperatura °C / Umidità										
Stelo Libero o con Antirotazione (Round DC non ha la versione con antirotazione)	<input type="checkbox"/> Integrato nel cilindro <input type="checkbox"/> Esterna a cura del cliente									
Grado di protezione (IP)	<input type="checkbox"/> IP40 <input type="checkbox"/> IP55 <input type="checkbox"/> IP65									
Motorizzazione in linea o rinviata (ove applicabile)	<input type="checkbox"/> In linea <input type="checkbox"/> Rinviata									
Necessità di stelo fermo a motore non alimentato (per Round DC la vite passo 4 è irreversibile)	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No									
Motore	<input type="checkbox"/> Metal Work <input type="checkbox"/> Cliente <input type="checkbox"/> Da valutare (produrre entrambe le soluzioni)									
Tensione di alimentazione disponibile										
Il controllo verrà fatto con:	<input type="checkbox"/> PLC con scheda step-dir e Segnali "Line Driver" <input type="checkbox"/> PLC con scheda step-dir e Segnali "Open Collector" <input type="checkbox"/> PLC con scheda assi brushless <input type="checkbox"/> Non c'è un PLC									
Eventuale BUS di campo										
Breve descrizione, note e schizzo della possibile applicazione:										