

RACORES AUTOMÁTICOS

	• INTRODUCCIÓN GENERAL	D1.4
	• RACOR AUTOMÁTICO DE LATÓN PARA TUBOS EN mm Y ROSCA G (BSP) o MÉTRICA	D1.9
	• RACOR AUTOMÁTICO DE LATÓN PARA TUBOS EN PULGADAS Y ROSCAS UNF o NPT	D1.19
	• ADAPTADORES Y TAPONES PARA ROSCAS G (BSP) Y NPT	D1.24
	• RACORES AUTOMÁTICOS DE TECNOPOLÍMERO PARA TUBOS EN mm Y ROSCA G (BSP) o MÉTRICA	D1.27
	• CARTUCHOS Y ACCESORIOS	D1.33

RACORES AUTOMÁTICOS PARA USO ALIMENTARIO

	• RACORES SERIE F-E PLUS	D1.36
	• RACORES SERIE F-NSF PLUS	D1.41
	• RACORES SERIE F-E / SERIE F-NSF	D1.44

RACORES AUTOMÁTICOS

INTRODUCCIÓN GENERAL

Los racores automáticos de Metal Work son los mejores elementos para conectar tuberías y actuadores.

Rápido y fácil de usar, el racor automático de Metal Work se puede reutilizar miles de veces sin afectar de ninguna manera el sello neumático y mecánico. Viene en varias configuraciones y garantiza un uso prácticamente ilimitado y altamente flexible. El resorte de sujeción con su forma especial agarra el tubo sin rayarlo ni deformarlo.

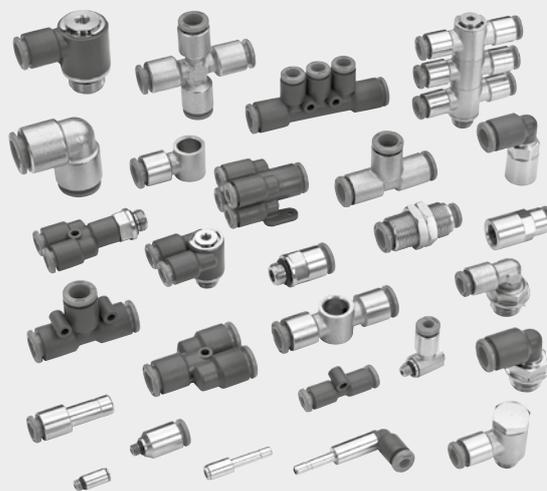
Estos racores están diseñados para facilitar la liberación del tubo. Sólo debe presionar el casquillo de liberación para abrir el resorte de sujeción y liberar el tubo. Cuando presione con su dedo sobre el casquillo de liberación, puede escuchará claramente el sonido característico "click-clock".

En los racores, el casquillo de liberación tiene ranuras de destornillador patentadas para facilitar la liberación en aplicaciones que no son accesibles con los dedos.

Las configuraciones RL19, RL21, RL22, RL23, RL23M, RL24, RL44 y RL49 (excepto para Ø5), tienen un anillo para fijarlo a la pared de manera asimétrica para contener la cabeza de un tornillo dentro de las dimensiones generales del accesorio.

Hay racores automáticos para tubos métricos en el rango de diámetros de 3 a 14, y racores a presión para tubos de pulgadas en el rango de diámetro de 1/8 a 1/2.

Las conexiones roscadas tienen rosca cilíndrica ISO 228-1G en el rango 1/8 - 1/2, rosca cónica ISO 7-1 en el rango 1/8 - 1/2, rosca métrica en el rango de M3 a M12x1.5, y rosca cónica compatible con la rosca hembra NPT.



DATOS TÉCNICOS

Conexión roscadas

MÉTRICA o G (BSP) *

UNF o NPT **

Diámetro

Rango de temperatura racores en latón

°C

Rango de temperatura racores en tecnopolimero

°C

Rango de presión racores en latón

Rango de presión racores en tecnopolimero

Tubería aconsejada

Fluido

Métrica: M3 - M5 - M7 - M12x1.5

G (BSP): 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2

3 - 3.17 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14

UNF: 10-32

NPT: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2

1/8 - 5/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2

- 20 ÷ + 80

- 4 ÷ 176

- 20 ÷ + 60

- 4 ÷ 140

- 0.99 bar ÷ 16 bar / - 0.099 MPa ÷ 1.6 MPa

- 0.99 bar ÷ 12 bar / - 0.099 MPa ÷ 1.2 MPa

Rilsan PA 11 - Nylon 6 - Poliamida 12 - Polipropileno

Vacío - Aire comprimido

* Roscas cilíndricas métricas según ISO 262

Roscas cilíndricas de acuerdo con ISO 228-1, identificadas con una letra G. También corresponden a BSP o más precisamente a la designación BSPP (P se refiere a Paralelo).

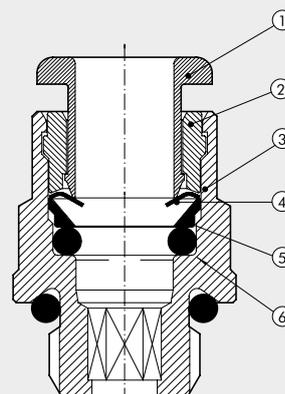
Roscas cónicas de acuerdo con ISO 7-1, identificadas con una letra R. También corresponden a BSP o más precisamente a la designación BSPT (T se refiere a Tapered).

** Roscas cilíndricas UNF, según ANSI B 1.1

Roscas cónicas NPT. Las roscas hembra son de acuerdo con ANSI B 1-20, las roscas macho son una solución específicamente diseñada por Metal Work que es compatible con roscas ANSI B 1-20 (véase la página D1.8)

COMPONENTES

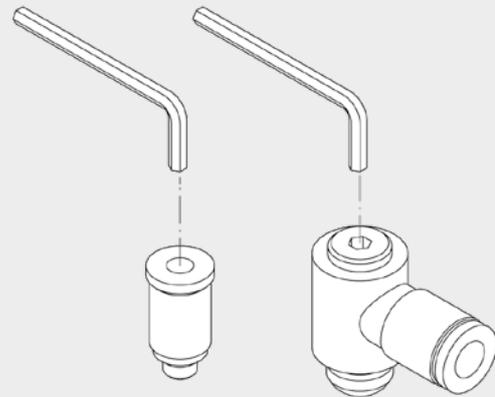
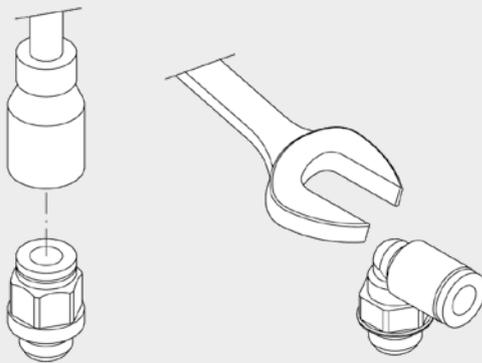
- ① Anillo de desenganche-tecnopolimero
- ② Guía de retención: tecnopolimero
- ③ Cuerpo: latón o tecnopolimero
- ④ Resorte de sujeción: acero inoxidable (para tubos de Ø 3 y Ø 3.17: pinza de latón)
- ⑤ Anillo de soporte muelle: tecnopolimero
- ⑥ Juntas de estanqueidad: NBR



JUNTAS O-RING BASE DEL RACOR

Rosca	Referencia	Medidas O-ring
M3	-	2.6 x 1
M5 (para Ø 3 - Ø 3.17)	-	3 x 1.2
M5 - 10-32 UNF	-	3.5 x 1.2
M7	-	5 x 1.5
M12x1.5	-	9.75 x 1.78
G 1/8 - 1/8 NPT	2031	7.66 x 1.78
G 1/4 - 1/4 NPT	2043	10.82 x 1.78
G 3/8 - 3/8 NPT	2056	14 x 1.78
G 1/2 - 1/2 NPT	3068	17.13 x 2.62

PAR DE APRIETE



Roscas	Apriete MAX [Nm]
M3	0.4
M5 - 10-32 UNF	1.8
M7	2.5
M12x1.5	8
G 1/8 - 1/8 NPT	6
G 1/4 - 1/4 NPT	8
G 3/8 - 3/8 NPT	10
G 1/2 - 1/2 NPT	15

CH [mm]	CH [pulgadas]	Apriete MAX [Nm]
1.5	-	0.4
2	5/64	0.7
2.5	-	1.2
3	0.118	2.5
4	0.157	5
5	0.197	8
Más de 5	Más de 0.197	Véanse los valores referidos a roscas

NB: Para el montaje tramite llave o vaso-llave, el valor de la fuerza de apriete no debe superar los indicados en las roscas (ejemplo el racord RL1 6 M7, con una llave interna de 4 mm va con fuerza de apriete max. 2,5 Nm).