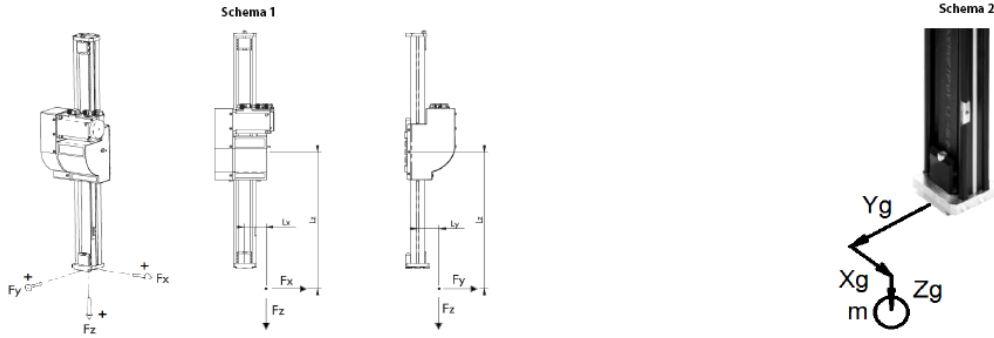


## AXES ÉLECTRIQUES SANS TIGE VERTICAUX

Société	
Créé par	
Date	



							Duty Cycle			
Numéro de phase	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Course en z (mm): + 0 - selon les flèches, voir schéma 1										
Temp (s)										
Masse à déplacer (kg) (ex. masse de la pince + poids à déplacer)										
<b>POSITION DU CENTRE DE GRAVITÉ DE LA MASSE À DÉPLACER (MM) + 0 - selon les flèches, voir schéma 2</b>										
Xg										
Yg										
Zg										
<b>FORCE EXTERNE (N) (EX. FORCE D'UN VÉRIN/RESSORT à CONTRER) + 0 - selon les flèches, voir schéma</b>										
Fx										
Fy										
Fz										
<b>POSITION DU POINT D'APPLICATION DE LA FORCE EXTERNE (MM) + 0 - selon les flèches, voir schéma 2</b>										
Lx										
Ly										
Lz										
Course utile souhaitée (mm)										
Limitations d'espace										
L'axe doit travailler "en position" (ex. atteindre une position définie, contre une force externe), ou "en couple" (ex. en poussant avec une force à contrôler contre un obstacle dans une position non définie)?										
Nombre d'heures/jour travaillées (h/j)										
<b>CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES</b>										
Température °C / Humidité										
Sévérité de l'environnement d'utilisation: présence de poussières, copeaux, etc.										
Tout moteur et contrôleur autre que le standard Metal Work										
<b>ACCESSOIRES</b>										
chaîne porte-câbles										
Longueur de câble moteur										
Tension d'alimentation disponible										
Le contrôle sera effectué avec:	<input type="checkbox"/> PLC avec carte pas-dir et signaux "Line Driver" <input type="checkbox"/> PLC avec carte pas-dir et signaux "Open Collector" <input type="checkbox"/> PLC avec carte d'axe brushless <input type="checkbox"/> Il n'y a pas de PLC									
Brève description, notes et schéma d'application possible:										